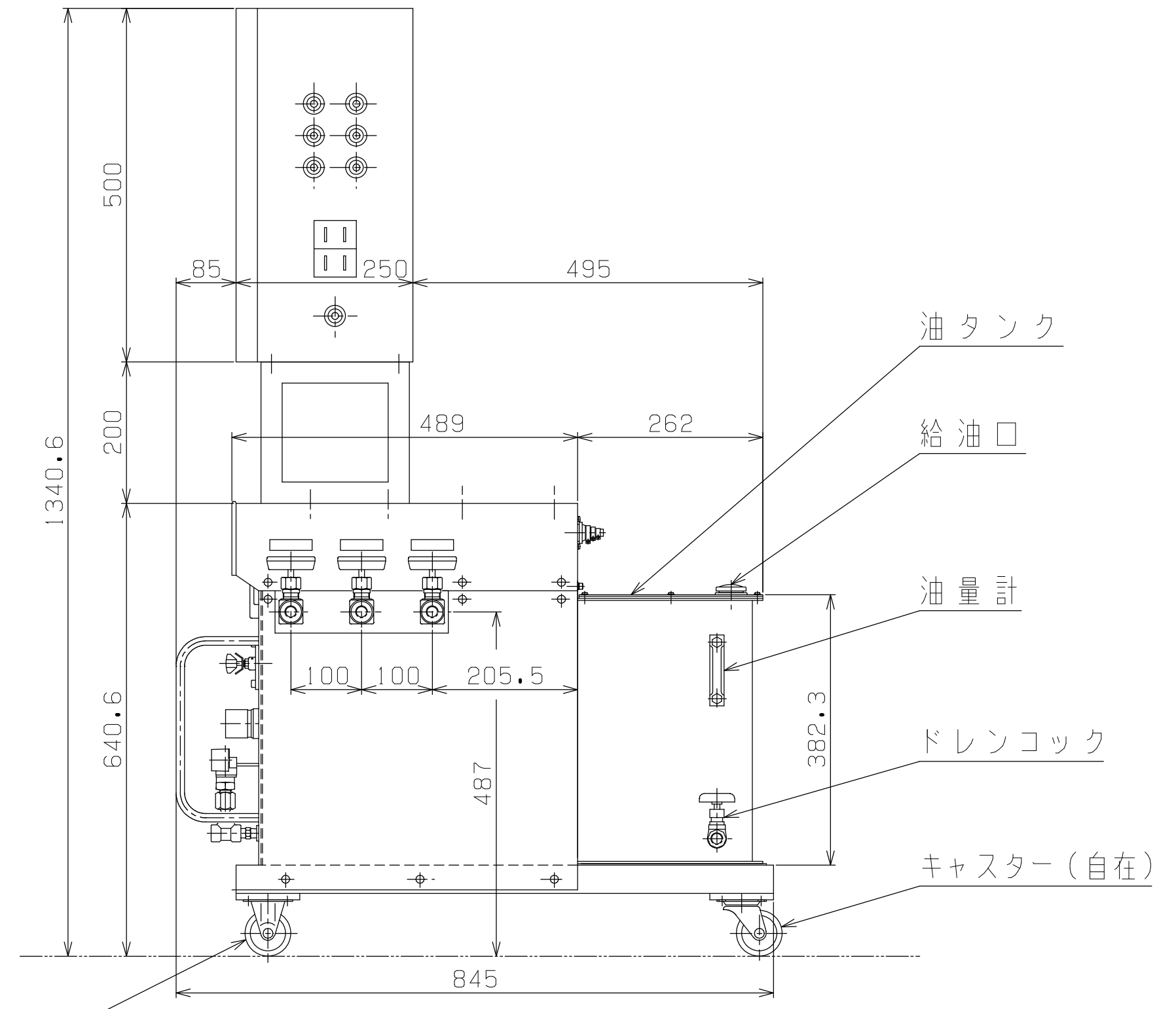
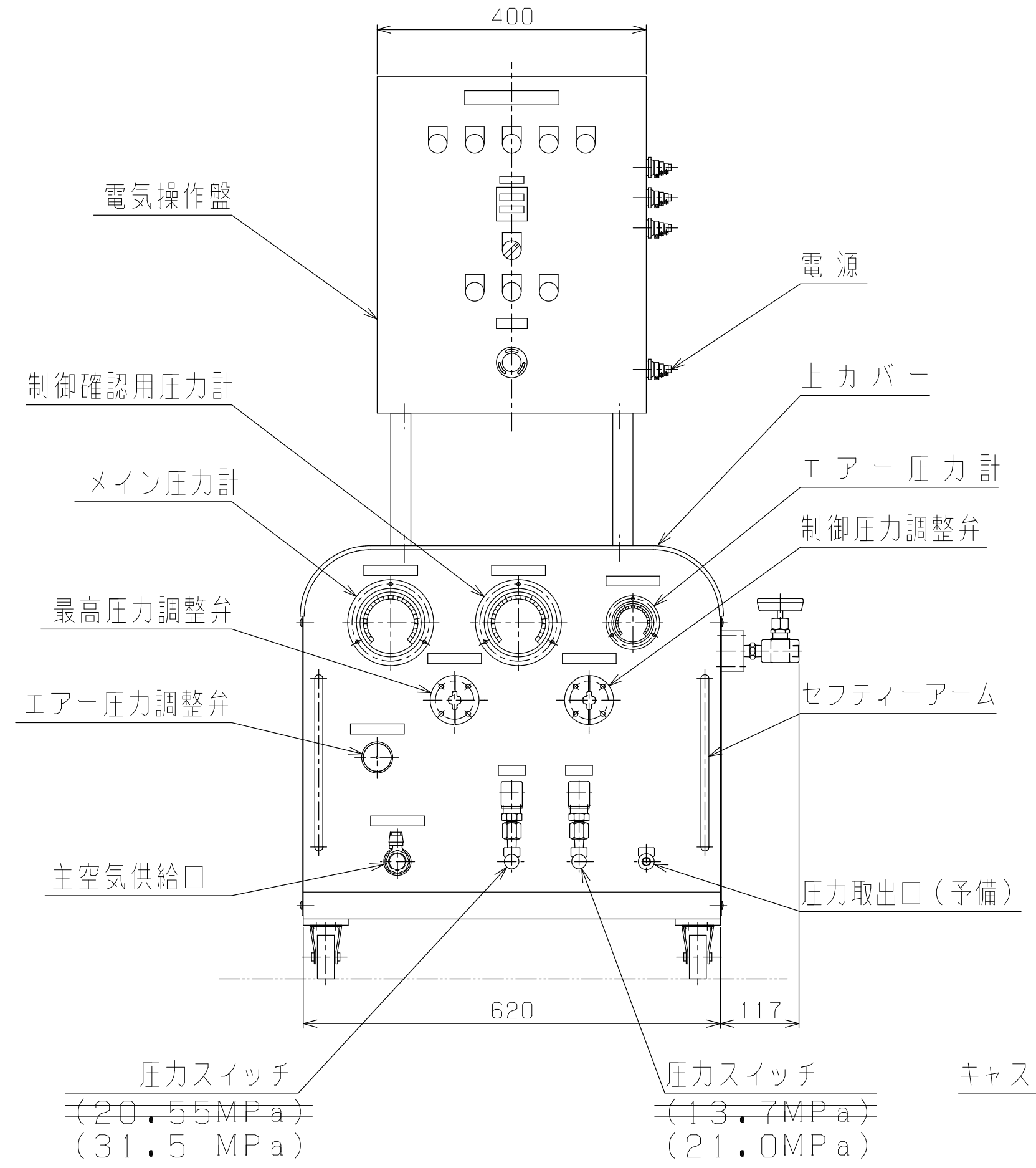
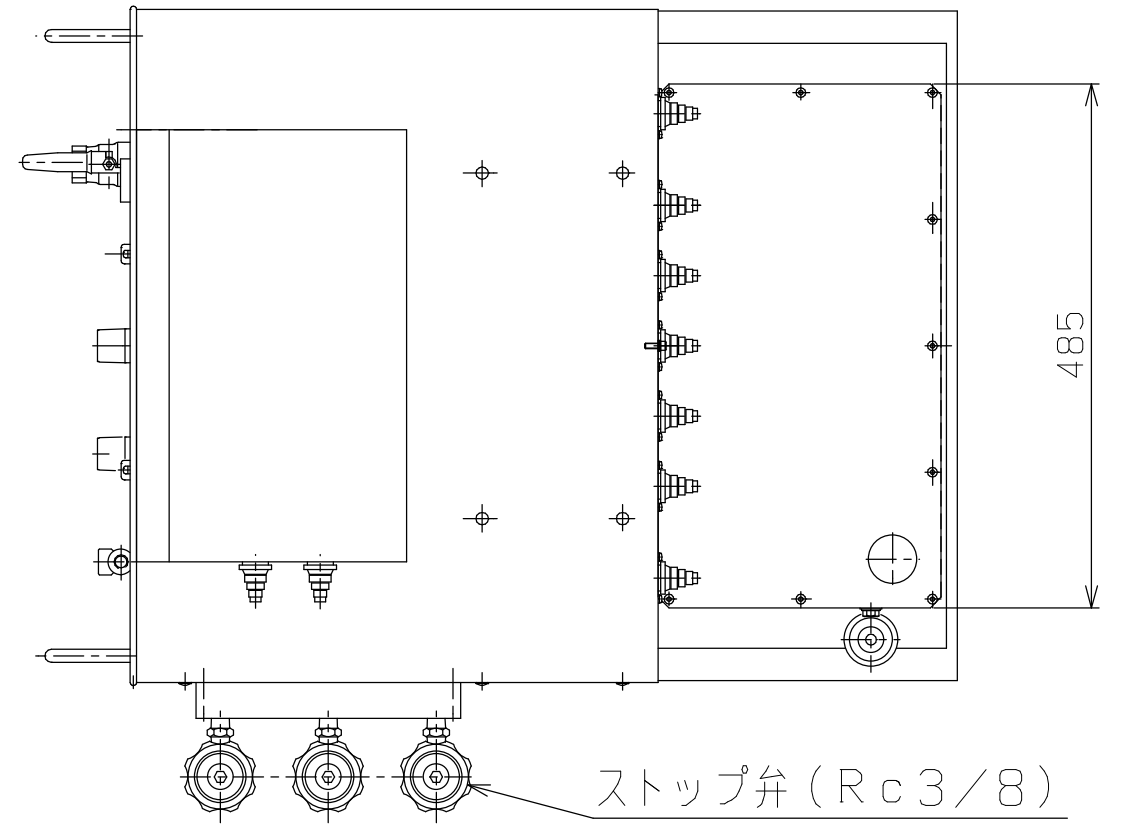
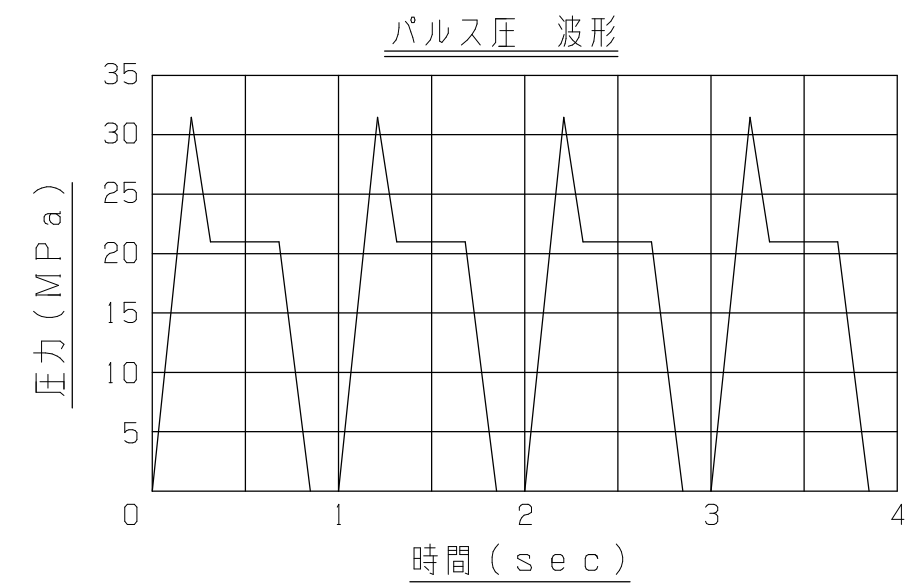


SPECIFICATION	
最高使用圧力 (油圧)	<del>23MPa</del> 35MPa
使用圧力範囲 (空圧)	0.05MPa~ <del>0.40.6</del> MPa
ポンプ型式/台数	CHP65-500/1台
エア-消費量/台	3m <sup>3</sup> /min. (最大)
ポンプ増圧比	1:65
ポンプ吐出量/台	専用吐出性能表参照
使用作動液	一般作動油
タンク容量	最大=40L 有効=30L
総重量 (概算)	90kgG (作動油含まず)



PLAN RECORD	基本仕上	MARK	PARTICULAR	QUAN	MATERIAL	SIZE	WEIGHT	REMARK
	寸法許容差	CHIEF			CHPU65-W30BW0 (改造)			
	区分許容差	HEAD			パルス衝撃試験ポンプユニット			
	1~4 ±0.1	CHECKED BY			DRAWING NO. A2-0384A			
	5~16 ±0.2	DRAWN BY						
	17~63 ±0.3	DATE DRAWN						
	64~250 ±0.5	SCALE	1/7					
	250~1000 ±0.8							